

ARGACEM HP

Revoque fino de alisado y relleno, y muy transpirable

Revoque fino de acabado aligerado con cargas minerales muy finas con estructura interna microporosa que confieren al producto una ligereza y capacidad aislante térmica excepcionales. Argacem HP está compuesto por ligantes aéreos, agregados minerales puros y de origen calcárea (granulometría 0-0.6 mm) y microfibras naturales (200 µm) totalmente ecológicas y seguras. La correcta variedad granulométrica, la matriz de microfibra reforzada y el uso de aditivos específicos garantizan una elevada trabajabilidad durante la aplicación y una excelente adherencia a los soportes. Adecuado tanto en fachadas como en los interiores, garantiza un excelente nivel de revestimiento homogéneo, aplicado con llana de esponja o de plástico.

VENTAJAS

- Es perfecto para acabar los morteros de la línea Diathonite;
- Aplicable en capas gruesas con el fin de obtener una superficie plana y lisa;
- Excelente transpirabilidad y trabajabilidad;
- Elevado poder de revestimiento de cualquier defecto o grietas en el sustrato;
- Versatilidad de uso;
- Previene la formación de moho debido a la función de cal antibacteriano;
- Formulado con materias primas naturales;
- Aspecto estético uniforme.

CONSUMO

1,2 ± 10% kg/m² por mm de grosor.

Sobre morteros *Diathonite*:
3,6 ± 10% kg/m² por 3 mm de espesor.

COLOR

Blanco.

EMBALAJE

Sacco di carta da 25 kg
Pallet: 56 sacchi (1400 kg).

CAMPO DE APLICACIÓN

Revoque fino adecuado para interiores i exteriores, diseñado para el acabado de morteros aislantes y deshumidificantes de la línea Diathonite (ver fichas técnicas), intervenciones de impermeabilización, tipo *WATstop* (ver ficha técnica); morteros existentes o nuevos; fachadas, paredes, techos; superficies de cemento o de cal. *Argacem HP* se puede utilizar en todos los tipos de soporte cuya naturaleza (absorción de agua, rugosidad, la homogeneidad, la presencia de grietas) no permite la preparación directa del acabado. Gracias a una alta transpirabilidad y la capacidad antibacteriana previene la formación de moho causado por la humedad, garantizando un medio ambiente saludable y un alto confort de vida. *Argacem HP* es un compuesto natural y es adecuado cuando se requieren materiales ecológicos.

ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en su envase sin adulterar, en un lugar seco y reparado, alejado de la luz solar, agua y heladas, a temperaturas entre +5°C y +35°C. Tiempo de almacenamiento: 12 meses.



ARGATHERM

Revoque fino de relleno y acabado ligero con cargas minerales térmicas y microfibras naturales

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El sustrato debe estar completamente endurecido (bien madurado) y tener suficiente resistencia. La superficie debe estar bien limpia, bien consolidada, sin partes sueltas o friables u otros materiales que puedan comprometer la adherencia del producto.

Morteros *Diathonite* o nuevos morteros

Sin necesidad de puente de unión, la aplicación se puede realizar directamente sobre el soporte previamente mojado. Si el soporte presenta una superficie irregular, sujeta a movimiento o caracterizada por juntas o puntos críticos, recomendamos el uso de malla de refuerzo *Polites 80* tal como se describe.

Morteros existentes y viejos

Asegúrese de que el mortero sea consistente y esté bien adherido al sustrato, de lo contrario debe ser removido parcial o totalmente y el mismo debe ser reconstituido.

En el caso de morteros pintados, dada la gran variedad de pinturas disponibles en el mercado, se recomienda realizar una prueba de adherencia para comprobar la idoneidad para su aplicación o la necesidad de utilizar el puente de unión *Aquabond* (ver ficha técnica). En los morteros rugosos, generalmente se puede proceder a la aplicación directa de *Argacem HP*.

Si el soporte presenta una superficie irregular, sujeta a movimiento o caracterizada por juntas o puntos críticos, recomendamos el uso de malla de refuerzo *Polites 80* tal como se describe.

Hormigón

En presencia de hormigón deteriorado y quebradizo, es necesario realizar las obras de reparación con *Rebuild⁴⁰ R4* (ver ficha técnica). Para el tratamiento de los hierros de refuerzo, aplicar un antioxidante adecuado.

Pladur

En presencia de soporte de pladur, prever la necesidad de utilizar la imprimación *Aquabond* (ver ficha técnica), teniendo cuidado de predecir siempre la aplicación del sistema sándwich (*Argacem HP* + *Polites 80* + *Argacem HP*).

MEZCLA

Dependiendo del grado de absorción de agua del sustrato y de las condiciones ambientales, es aconsejable dosificar la cantidad de agua adecuada para obtener la correcta adherencia. La cantidad de agua especificada es indicativa. Añadir entre 26 y 28% de agua limpia (aproximadamente entre 6,5 y 7 litros por cada saco de *Argacem HP* de 25 kg). Mezclar con un taladro mezclador o mezcladora automática hasta que el producto sea homogéneo, libre de grumos y bien hidratado. Se recomienda dejar reposar la mezcla durante 5 minutos; mezclar de nuevo y utilizar. Nunca añadir productos extraños a la mezcla.

APLICACIÓN

Aplicación manual

1. Es **FUNDAMENTAL** mojar el sustrato, especialmente en verano y en mampostería expuesta al sol. Si la superficie ya tiene imprimación, no es necesario mojar el sustrato.
2. Aplicar *Argacem HP* con una llana de acero inoxidable con bordes redondeados en dos capas cruzadas hasta que el grueso sea de aproximadamente 1,0 - 1,5 mm por cada capa.
3. La primera capa tiene la función de rellenar la porosidad del fondo.
4. Para prevenir la ocurrencia de:
 - a. Fisuras provocadas por heterogeneidad y/o discontinuidad y/o diferente dilatación térmica del soporte,

ARGATHERM

Revoque fino de relleno y acabado ligero con cargas minerales térmicas y microfibras naturales

por retracción plástica o hidráulica del mortero, por diversidad de espesores aplicados;

- b. Microfisuras debidas a movimientos del sustrato;

y al mismo tiempo para mejorar la resistencia del sistema, recomendamos el uso de la malla de refuerzo *Polites 80* (ver ficha técnica) con sistema sándwich (*Argacem HP + Polites 80 + Argacem HP*). Cuando la primera capa de *Argacem HP* aún esté húmeda, proceder la colocación de la malla.

5. La segunda capa debe aplicarse cuando la primera es consistente al tacto (después de aproximadamente 12/24 horas con 23°C y 50% de humedad relativa), hasta que se alcance el espesor requerido.
6. Humedecer el revoque antes de aplicar la capa siguiente.
7. Cuando el revoque aplicado aún está húmedo, asegúrese de terminar con una llana de esponja o plástico, dependiendo del tipo de acabado que se desea obtener.

Aplicación con enfoscadora

Argacem HP se puede aplicar con bombas de proyección de enlucidos y morteros. El ajuste puede variar dependiendo de la máquina seleccionada.

1. Es **FUNDAMENTAL** mojar el soporte, especialmente en verano y en mampostería expuesta al sol. Si la superficie ya tiene imprimación, no es necesario mojar el sustrato.
2. Cargar el contenido del saco en la tolva y ajustar el caudal de la máquina.
3. Aplicar *Argacem HP* en dos capas cruzadas hasta que el grueso sea de aproximadamente 1,0 - 1,5 mm por cada capa.
4. Para prevenir la ocurrencia de:
 - a. Fisuras provocadas por heterogeneidad y/o

discontinuidad y/o diferente dilatación térmica del soporte, por retracción plástica o hidráulica del mortero, por diversidad de espesores aplicados;

- b. Microfisuras debidas a movimientos del sustrato;

y al mismo tiempo para mejorar la resistencia del sistema recomendamos el uso de la malla de refuerzo *Polites 80* (ver ficha técnica), con sistema *sandwich* (*Argacem HP + Polites 80 + Argacem HP*). Cuando la primera capa de *Argacem HP* aún esté húmeda, proceder la colocación de la malla.

5. La segunda capa debe aplicarse cuando la primera es consistente al tacto (después de aproximadamente 12/24 horas con 23°C y 50% de humedad relativa), hasta que se alcance el espesor requerido.
6. Humedecer el revoque antes de aplicar la capa siguiente.
7. Cuando el revoque aplicado aún está húmedo, asegúrese de terminar con una llana de esponja o plástico, dependiendo del tipo de acabado que se desea obtener.

TIEMPO DE SECADO

À una temperatura de 23°C y humedad relativa del 50% el producto se seca en 5-7 días.

- Los tiempos de secado pueden variar de acuerdo con los niveles de humedad relativa del ambiente y de la temperatura.
- Si se aplica con un consumo superior al esperado, los tiempos de secado podrían aumentar significativamente.
- Las temperaturas por debajo de +5°C y por encima de +30°C en las 24 horas siguientes a la aplicación pueden cambiar los tiempos de secado y alterar el rendimiento mecánico del producto.

ARGATHERM

Revoque fino de relleno y acabado ligero con cargas minerales térmicas y microfibras naturales

Para aplicaciones al exterior:

- Proteger el producto de la lluvia, las heladas y la evaporación excesiva durante 48 horas.
- En condiciones de alta temperatura, sol o ventilación fuerte, la capa de nivelación debe mojarse 2/3 veces al día durante los primeros 2/3 días después de la aplicación.
- *Argacem HP* debe ser protegido de los agentes atmosféricos con acabados transpirables e hidrofugantes como, por ejemplo, *Decork Façade*, *Decork Mediterraneo* y *Acrilid Protect Coating*.

Para aplicaciones en interiores:

- En la medida más posible, airear el ambiente durante la aplicación y secado del producto.
- *Argacem HP* se puede revestir y pintar con los acabados transpirables para interiores, como, por ejemplo, *Decork Façade*, *Decork Mediterraneo*, *C.W.C. Stop Condense* o *Limepaint*.

INDICACIONES

- No aplicar con temperaturas del ambiente y del soporte inferiores a +5°C y superiores a +35°C.
- Durante la temporada de verano, aplicar el producto durante las horas más frescas del día, lejos del sol.
- No aplicar con peligro inminente de lluvia o heladas, niebla fuerte o humedad relativa superior al 70%.
- Se recomienda el uso de malla de refuerzo *Polites 80* para evitar fenómenos de grietas y fisuras, especialmente en el caso de soportes de diferentes materiales.
- Para obtener un acabado liso, aplique *Argatherm Ultrafine*; Se recomienda siempre reforzar el revoque fino *Argatherm* con malla *Polites 80*
- Si se utiliza *Argacem HP* como acabado para la línea de morteros *Diathonite*,

aplicar por lo menos 15 días después de la última capa del mortero.

- Después de 5-7 días, proteger el revoque con una imprimación o fijador, según el sistema de acabado elegido para su aplicación futura.
- No aplicar sobre sustratos tratados con impermeabilización o barnizados, sobre yeso, escayola, madera, metal o plástico.
- Antes de aplicar *Argacem HP*, se recomienda cubrir todos los umbrales, ventanas y elementos que no es necesario revestir con el producto.
- Cuando se aplica internamente, es esencial que la superficie externa no absorba agua. En caso contrario, tratar la superficie con el hidrofugante incoloro *BKK Eco*.
- Si se deja expuesto, aplicar un hidrofugante siloxánico incoloro, transpirable y repelente al agua, como *BKK Eco*.

LIMPIEZA

Las herramientas utilizadas se pueden lavar con agua antes de que el producto se endurezca.

SEGURIDAD

Al manipular el producto, utilizar siempre guantes protectores y máscara antipolvo. Consultar la ficha de datos de seguridad.

ARGATHERM

Revoque fino de relleno y acabado ligero con cargas minerales térmicas y microfibras naturales

* Los datos, aunque llevado a cabo de acuerdo con metodologías de prueba normalizados, son indicativos y pueden modificarse en variar de las condiciones específicas del sitio.

Datos Técnicos *

Propiedades		Unidad de medida
Consumo	1,2 ± 10% kg/m ² por mm de espesor. 3,6 ± 10% kg/m ² por 3 mm de espesor, sobre morteros <i>Diathonite</i> .	kg/m ²
Aspecto	polvo premezclado	-
Color	blanco	-
Densidad	1050 ± 10%	kg/m ³
Granulometría	0 – 0.6	mm
Agua de amasado	0,26 - 0,28 L/kg 6,5 - 7 L por cada saco (25 kg)	L/kg
Espesor mínimo	2,0	mm
Espesor máximo por capa	1,5	
Espesor máximo total	10,0	
Temperatura de aplicación	+5 /+30	°C
Tiempo de descanso del amasado	5	minutos
Tiempo de secado (T=23°C; H.R. 50%)	5 - 7	días
Almacenamiento	12	meses
Embalaje	Saco de papel de 25 kg	kg

Rendimiento final		Unidad de medida	Normativa	Resultado
Conductividad térmica (λ)	0,128	W/mK	UNI EN 12667	categoría T2
Coefficiente de permeabilidad al vapor	μ ≤ 15	-	UNI EN 1015-19	-
Coefficiente de absorción de agua por capilaridad (C _m)	-	-	UNI EN 1015-18	categoría W1
Densidad aparente de mortero fresco	1270 ± 10%	kg/m ³	-	-
Densidad aparente del mortero endurecido	1165 ± 10%	kg/m ³	-	-
Resistencia media a compresión después de 28 días	≥ 15	N/mm ²	UNI EN 1015-11 UNI EN 1504-3	clase CS IV clase R2
Reacción al fuego	clase A1	-	UNI EN 13501-1	-



DIASEN SRL UNIPERSONALE - Società Benefit

Zona Industriale Berbentina 5 - 60041 Sassoferrato (AN) | Italia | +39 0732 9718
diasen@diasen.com | www.diasen.com | P.IVA 01553210426 | R.E.A. Ancona n. 150933
Reg. Imp. Ancona 01553210426 | Cap. Soc. €400.000,00 i.v.

Las indicaciones y prescripciones dadas, si bien representan nuestra mejor experiencia y conocimiento, deben considerarse indicativas y deben ser confirmadas por exhaustivas aplicaciones prácticas. Diasen no conoce las características específicas del trabajo y, mucho menos, las características decisivas del soporte de aplicación. Por lo tanto, antes de utilizar el producto, el aplicador deberá realizar en todo caso pruebas preliminares para comprobar la idoneidad perfecta para el uso previsto y, en todo caso, asumir toda la responsabilidad que pueda derivarse de su utilización. En caso de incertidumbre y duda, contactar con el departamento técnico de la empresa antes del inicio del trabajo, con la condición de que esta asistencia sea una simple ayuda para el aplicador, quien deberá en todo caso asegurarse de que dispone de las competencias y experiencia adecuadas para la instalación del producto y para la identificación de las soluciones más adecuadas. Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en el sitio web www.diasen.com, que anula y sustituye cualquier otra ficha técnica