

ARGATHERM ULTRAFINE

Rasante extrafine a base calce per superfici perfettamente lisce.

Rasatura minerale extrafina (granulometria 0 - 0,1 mm) specifica per realizzare finiture bianche perfettamente lisce. Il prodotto a base di calce idrata, micro sabbie cristalline, polveri di marmo e specifici additivi, ha elevata lavorabilità in fase di stesura e di frattazzatura, garantendo così un piacevole aspetto estetico. *Argatherm Ultrafine* è dotato di elevata traspirabilità e di ottima permeabilità al vapore acqueo, l'uso di materie prime naturali garantisce l'esecuzione di rasature di alta qualità con un eccellente livello di finitura. Rasante pensato per intonaci di sottofondo e per pannelli in calcestruzzo prefabbricato. Prodotto per uso interno ed esterno.

VANTAGGI

- Ottima traspirabilità e lavorabilità.
- Piacevole aspetto estetico.
- Per uso interno ed esterno.
- Versatilità d'utilizzo.
- Realizza superfici bianche perfettamente lisce.
- Evita la formazione di muffe grazie alla funzione antibatterica della calce.
- Materie prime naturali.
- Facile da applicare.

RESA

1,0 kg/m² per mm di spessore.

COLORE

Bianco.

CONFEZIONE

Sacco di carta da 25 kg.
Pallet: 60 sacchi (1500 kg).

CAMPI D'IMPIEGO

Rasante di finitura per ambienti interni ed esterni, particolarmente adatto ove si voglia ottenere una finitura extrafine che lasci la superficie bianca speculare. Il prodotto si utilizza in abbinamento al rasante *Argatherm* per ottenere una superficie perfettamente liscia su supporti quali intonaci della linea *Diathonite*; impermeabilizzanti tipo *WATstop*

(vedi scheda tecnica); intonaci nuovi e vecchi; pareti e soffitti; sottofondi cementizi o a base calce e cemento; pannelli in calcestruzzo prefabbricato. L'elevata traspirabilità unita alle proprietà antibatteriche proprie della calce idrata contribuisce a creare un ambiente salubre e un elevato comfort abitativo.

STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato nei contenitori originali perfettamente chiusi in ambienti ben areati, al riparo dalla luce solare, dall'acqua e dal gelo, a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Tempo d'immagazzinamento: 12 mesi.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il sottofondo deve essere completamente indurito ed avere corretta stagionatura, risultando compatto, dotato di sufficiente resistenza e sufficientemente ruvido. La superficie deve essere accuratamente pulita, ben consolidata, senza parti friabili e inconsistenti o altri materiali che possano pregiudicare l'adesione del prodotto. I sottofondi particolarmente assorbenti devono essere inumiditi prima della posa, evitando ristagni superficiali d'acqua.



ARGATHERM ULTRAFINE

Rasante extrafine a base calce per superfici perfettamente lisce.

Rasante Argatherm

Non necessita di primer, l'applicazione può essere effettuata direttamente sul supporto terminato il tempo di asciugatura del rasante scelto.

MISCELAZIONE

In funzione del grado di assorbimento d'acqua del supporto e delle condizioni ambientali si consiglia di dosare la giusta quantità di acqua necessaria per ottenere la corretta adesione. La quantità di acqua specificata è indicativa. Aggiungere circa il 40 - 45% di acqua pulita, circa 10 - 11 litri per ogni sacco di *Argatherm Ultrafine* (25 kg). Miscelare con trapano miscelatore fino a quando il prodotto risulta omogeneo e ben idratato. È opportuno lasciar riposare l'impasto per 5 minuti, miscelare nuovamente e utilizzare. Prima dell'applicazione, considerare la durata di vita dell'impasto (60 minuti). Non aggiungere mai prodotti estranei alla miscela.

APPLICAZIONE SU INTONACI DELLA LINEA DIATHONITE

1. Applicare il rasante *Argatherm* in due strati, con sistema sandwich (*Argatherm* + *Polites 80* + *Argatherm*) secondo le modalità riportate in scheda tecnica del prodotto, per scongiurare l'insorgere di cavillature o microfessurazioni e migliorare la resistenza del sistema.
2. Quando la superficie del rasante utilizzato risulta asciutta al tatto (dopo circa 24 ore a 23°C e 50% di umidità relativa), applicare uno strato di rasante *Argatherm Ultrafine* con spatola americana di acciaio inox liscia con bordi arrotondati fino a raggiungere uno spessore indicativo di massimo 1 mm per ogni mano.
3. Una volta che il primo strato di *Argatherm Ultrafine* è asciutto, procedere con il secondo fino a raggiungimento della resa prevista dal progetto, prestando attenzione a non applicare spessori maggiori di 1 mm.
4. Quando la finitura applicata risulta ancora plastica e lavorabile, portare a finitura con spatola di acciaio inox liscia.

TEMPI DI ASCIUGATURA

Ad una temperatura di 23°C e umidità relativa del 50% il prodotto asciuga completamente in 28 giorni.

- I tempi di asciugatura sono influenzati dall'umidità relativa dell'ambiente, dalla temperatura e possono variare anche in modo significativo.
- Il prodotto messo in opera deve essere protetto per 48 ore da pioggia, dilavamenti, gelate e da evaporazioni repentine prodotte da sole battente o forte ventilazione.
- Temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle 24 ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- L'applicazione di rivestimenti e pitture potrà essere eseguita esclusivamente dopo la perfetta essiccazione e stagionatura dell'intonaco di sottofondo, comunque non prima di 28 giorni.
- In presenza di climi caldi e ventilati, a 24 ore dalla posa del materiale, garantire una maturazione umida bagnando con acqua 2 o 3 volte al giorno per i primi 3 - 4 giorni.

Argatherm Ultrafine può essere tinteggiato con finiture traspiranti e idrorepellenti (tipo *Decork Façade*, *Decork Design*, *C.W.C. Stop Condense*, *Limepaint*, e *Acrilid Protect Coating*). Per non pregiudicare la traspirabilità del prodotto, non utilizzare rivestimenti o pitture scarsamente traspiranti.

INDICAZIONI

- Non applicare con temperature ambientali e del supporto inferiori a +5°C e superiori a +35°C.
- Temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C nelle 24 ore successive alla posa possono modificare sensibilmente i tempi di indurimento e pregiudicare le prestazioni finali del prodotto.
- Effettuare l'applicazione di *Argatherm Ultrafine* almeno 24 ore dopo la stesura dell'ultimo strato di rasante *Argatherm*.

Rasanti - malte

Le indicazioni e le prescrizioni riportate, pur rappresentando la nostra migliore esperienza e conoscenza, sono da ritenersi indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. La Diasen non conosce le specificità della lavorazione e tanto meno le determinanti caratteristiche del supporto di applicazione. Pertanto, prima di utilizzare il prodotto, l'applicatore deve in ogni caso eseguire delle prove preliminari, atte a verificare la perfetta idoneità ai fini dell'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. In caso d'incertezze e dubbi contattare l'ufficio tecnico dell'azienda prima dell'inizio dei lavori, fermo restando che tale supporto costituisce un semplice ausilio per l'applicatore, che dovrà in ogni caso garantire il possesso di adeguate capacità ed esperienza per la posa del prodotto e per l'individuazione delle soluzioni più adeguate. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.diasen.com che annulla e sostituisce ogni altra.

ARGATHERM ULTRAFINE

Rasante extrafine a base calce per superfici perfettamente lisce.

- Non applicare su sottofondi di gesso, scagliola, su supporti verniciati o trattati con impermeabilizzanti, su elementi di legno, metallo o plastica.
- Il prodotto messo in opera deve essere protetto per 48 ore da pioggia, dilavamenti, gelate e da evaporazioni repentine prodotte da sole battente o forte ventilazione.
- Prima dell'applicazione del prodotto, si consiglia di coprire soglie, infissi e ogni elemento che non debba essere ricoperto.

PULIZIA

L'attrezzatura utilizzata può essere lavata con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

Per la manipolazione, attenersi a quanto riportato sulla scheda di sicurezza relativa al prodotto e usare sempre guanti protettivi e maschera antipolvere.

* I dati sopra riportati anche se effettuati secondo metodologie di prova normate sono indicativi e possono subire modifiche al variare delle specifiche condizioni di cantiere.

Dati fisici / tecnici

Dati caratteristici		Unità di misura
Resa	1,0 (kg/m ²) per ogni mm di spessore	kg/m ²
Aspetto	polvere premiscelata ultrafine	-
Colore	bianco	-
Densità	950 ± 10%	kg/m ³
Granulometria	0 – 0,1	mm
Acqua d'impasto	0,40 – 0,45 L/kg 10 - 11 L per ogni sacco (25 kg)	-
Spessore minimo	0,5	mm
Spessore massimo per strato	1,0	
Spessore massimo totale	2,0	
Temperatura di applicazione	+5 /+35	°C
Tempo di riposo dell'impasto	5	min
Tempo d'inizio presa	60	minuti
Tempo di asciugatura (T=23°C; U.R. 50%)	28	giorni
Conservazione	12 mesi, dalla data di produzione nelle confezioni integre stoccate in luogo coperto e asciutto	mesi
Confezione	sacco di carta da 25	kg

Rasanti - malte

Le indicazioni e le prescrizioni riportate, pur rappresentando la nostra migliore esperienza e conoscenza, sono da ritenersi indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. La Diasen non conosce le specificità della lavorazione e tanto meno le determinanti caratteristiche del supporto di applicazione. Pertanto, prima di utilizzare il prodotto, l'applicatore deve in ogni caso eseguire delle prove preliminari, atte a verificare la perfetta idoneità ai fini dell'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. In caso d'incertezze e dubbi contattare l'ufficio tecnico dell'azienda prima dell'inizio dei lavori, fermo restando che tale supporto costituisce un semplice ausilio per l'applicatore, che dovrà in ogni caso garantire il possesso di adeguate capacità ed esperienza per la posa del prodotto e per l'individuazione delle soluzioni più adeguate. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.diasen.com che annulla e sostituisce ogni altra.

ARGATHERM ULTRAFINE

Rasante extrafine a base calce per superfici perfettamente lisce.

Prestazioni finali		Unità misura	Normativa	Risultato
Coefficiente di permeabilità al vapore	$\mu=8$	-	UNI EN 1015-19	-
Reazione al fuoco	classe A1	-	EN 13501-1	-
Conduttività termica " $\lambda_{10 \text{ dry}}$ " (P=50%) (valore tabulato)	0,35 W/mK	W/mK	UNI EN 1745	-
Resistenza media a compressione dopo 28 giorni	$\geq 3,00$	N/mm ²	UNI EN 1015-11	categoria CS III
Resistenza media a flessione dopo 28 giorni	$\geq 1,00$	N/mm ²	UNI EN 1015-11	-
Resistenza media all'aderenza dopo 28 giorni su cls (f_u)	$\geq 0,50$	N/mm ²	UNI EN 1015-12	rottura di tipo B
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (C_m)	$\leq 1,90$	kg/m ² min ^{0,5}	UNI EN 1015 - 18	categoria W0
Massa volumica apparente della malta fresca	1640 \pm 15%	kg/m ³	-	-
Massa volumica apparente della malta indurita	1250 \pm 15%	kg/m ³	-	-



Rasanti - malte

DIASEN Srl - Z.I. Berbentina, 5 - 60041 Sassoferrato (AN)
Tel. +39 0732 9718 - Fax +39 0732 971899
diasen@diasen.com - www.diasen.com