

Calce Storica – Cal Histórica

Argamassa monocomponente para consolidação de estruturas em alvenaria - classe M15

Argamassa pré doseada monocomponente, isenta de ligantes cimentícios, com excelente resistência mecânica e capacidade de aderência. **Calce Storica** consiste em cal hidráulica natural NHL 5.0, aditivos especiais anti sais, cal hidratada e agregados minerais naturais [diâmetro máximo 1,0mm]. O produto é ideal para consolidação de estruturas e barreira anti salitre, não liberta sais solúveis e previne a formação de eflorescências. Pode ser aplicado com espátula, colher, talocha ou projectado (*airless*).

Tempo máximo de armazenamento: 12 meses.

VANTAGENS

- Excelente compatibilidade com todo tipo de alvenarias;
- Livre de ligantes cimentícios;
- Elevada resistência mecânica;
- Classe M15 de acordo com a EN 998-2 (resistência de 15 Mpa à compressão);
- Ecológico;
- Fácil e rápida aplicação;
- Elevada aderência ao suporte;
- Excelente resistência às agressões químicas;
- Adequada para zonas com risco sísmico;
- Sem compostos orgânicos voláteis (COV);
- Adequado para todos os casos de salinidade;
- Barreira contra o sal.
- Incorpora o rinzafo.

DOMÍNIO DE UTILIZAÇÃO

A **CALCE STORICA** é ideal para a consolidação das seguintes estruturas de alvenaria:

- Abóbadas armadas com varões, fibras decarbono ou até fibras de vidro;
- Obras de edificação “green” e em monumentos e edifícios classificados ou em vias de classificação;
- Fundações em alvenaria que necessitam de garantia de elevada resistência;
- Lajes, rebocos e juntas armadas (com vários tipos de fibras – metálicas ou sintéticas);
- Paredes e tectos de edifícios antigos ou históricos;
- Superfície acabamentos com argamassas frágeis;
- O produto é usado como barreira anti-sal e no tratamento de problemas de humidade.

RENDIMENTO

17±10% kg/m² por cm de espessura.

COR

Cinza claro.

EMBALAGEM

Saco de plástico: 15 kg;
Palete: 80 sacos (1200 kg).

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em zonas bem ventiladas, afastadas da exposição directa ao sol e do contacto directo com água ou gelo. A temperatura ambiente deve estar compreendida entre +5°C e +30°C.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- A superfície de suporte deve estar completamente curada, limpa, livre de detritos e apresentar boa resistência mecânica.
- Remover o reboco antigo totalmente até que reste os tijolos ou pedras à vista.
- Nos casos de existência de superfícies e revestimentos friáveis, deve ser realizada uma limpeza prévia para conseguir um suporte resistente e isento de poeiras.
- Para os suportes pouco homogéneos, a **Calce Storica** pode ser aplicada por camadas no sentido da regularização do próprio suporte, e em termos de aderência e uniformização.
- Eliminar os eventuais sais e eflorescências existentes. Se necessário, execute uma limpeza completa com jateamento e lavagem a alta pressão.
- Se necessário molhar ligeiramente suporte, antes da aplicação do produto
- A temperatura do suporte deve estar compreendida entre +5°C e +30°C.

MISTURA

- Misturar o produto com auxílio de uma misturadora, betoneira, ou máquina de projecção, adicionando gradualmente a água e o produto.
- Na utilização de broca misturadora deve ser usada uma velocidade baixa para impedir a entrada de ar na mistura.
- **Calce Storica** é misturada com 17 - 18% de água limpa. Por cada saco (15 Kg) são usados 2,55 a 2,70 litro.
- A quantidade de água é apenas indicativa, é possível utilizar outras razões conforme a necessidade em termos de consistência da mistura, (classes de consistência recomendados: S3 ou S4 – ISO 4103 e EN 206-1).
- Misturar até obter uma massa suave e isenta de grumos. Não amassar/ misturar com as mãos
- Não adicionar corpos estranhos à mistura.



Para vídeos aplicativos, página do produto, ficha de segurança e outras informações.

CALCE STORICA – Cal Histórica

Argamassa monocomponente para consolidação de estruturas em alvenaria - classe M15

Características Físicas e Técnicas

Propriedade		Unidade
Rendimento	17±10% kg/m ² por cm de espessura	kg/m ²
Aspecto	pó	-
Cor	Cinza claro	-
Razão de água/produto	0,17-0,18 2,55-2,70 l por saco (15 kg)	l - kg
Granulometria máxima	1,0	mm
Espessura máxima por camada de aplicação	2,5	cm
Densidade (material em pó) (NP EN 998-2)	1240 ± 20	kg/m ³
Temperatura de aplicação	+5 /+30	°C
Tempo de secagem (T=20°C; H.R. 40%)	8	Hora
Armazenamento	12 na embalagem original, em local seco	mês
Pacote	Saco de plástico com 15	kg

Desempenho Final		Unidade	Norma	Resultado
Resistência à compressão após 28 dias	17,95	MPa = N/mm ²	EN 1015-11	classe M15
Resistência à flexão após 28 dias	5,66	MPa = N/mm ²	EN 1015-11	-
Módulo de elasticidade à compressão após 28 dias	19,67	GPa	EN 13412	-
Tempo de trabalho a 20°C	60	min	EN 1015-9	-
Condutividade térmica (λ)	0,124	W/mK	EN 12667	categoria T2
Massa volúmica da mistura	1700±20	kg/m ³	EN 1015-6	-
Classe de resistência da argamassa fresca	158 - 168	mm	EN 1015-3	classe S3 - S4
Densidade aparente da argamassa curada	1450±20	kg/m ³	EN 998-2	-

* Os dados anteriores, embora sejam realizados em conformidade com os métodos de teste uniformizados, são indicativos e podem ser modificados ao variar as condições específicas do local.

Reabilitação e Restauro

Os detalhes e recomendações contidos neste relatório baseiam-se na nossa experiência, são apenas indicativos e necessitam de confirmação através de aplicações práticas. Portanto, antes de usar o produto, o aplicador deve sempre fazer testes preliminares destinados a verificar a adequação para o uso pretendido. Em caso de dúvida, entre em contacto com o nosso departamento técnico. Esta ficha técnica substitui todas as anteriores.

CALCE STORICA – Cal Histórica

Argamassa monocomponente para consolidação de estruturas em alvenaria - classe M15

APLICAÇÃO

1. Antes de aplicar a argamassa, molhar a superfície com água a baixa pressão, até saturação. Não deixar gotículas à superfície. A ausência de saturação no suporte pode provocar adesão deficiente e problemas relacionados com a fissuração.
2. No caso de aplicação com fibras ou armaduras, deve ser deixado um recobrimento de, pelo menos, 2,0 cm de espessura. A malha de reforço em rede ou armaduras, deve estar afastado do suporte, pelo menos 1,0 cm. A espessura mínima deste tipo de sistema armado de cal histórica é de 5,0 cm.
3. A cal histórica pode ser aplicada com colher, talocha, espátula ou através de máquina de projecção de argamassas.
4. A aplicação manual de espessuras mais elevadas deve ser concretizada através da aplicação, à colher, de uma primeira camada de cal histórica com consistência S3 [semi-líquido/ pastoso] com acabamento rugoso de modo a permitir, e uniformizar, o processo de absorção de água da alvenaria e melhorar a aderência.
5. Aplicar as camadas seguintes até atingir a espessura necessária. Cada camada tem de ter uma espessura mínima de 1,0-1,5 cm. As camadas superiores só podem ser aplicadas quando as inferiores estiverem completamente secas.
6. Se o suporte é constituído por diferentes materiais [tijolo, pedra, etc.] ou se se pretende aplicar em zonas de descontinuidade, tais como cantos e negativos, deve ser aplicada uma rede de fibra de vidro [Polites 140 – ver ficha técnica] para atenuar o risco de fissuração.
7. Após aplicação, alisar com talocha, espátula ou esponja, para acabamento homogéneo. O acabamento pode ser aplicado com uma ligeira pressão da esponja/espátula contra o paramento/suporte. Um bom acabamento diminui a probabilidade de aparecimento de fissuração.
8. Para melhorar o processo de cura da argamassa, aplique um pano húmido sobre a área de intervenção, para manter humidade local elevada.
9. Na aplicação em exteriores ter em atenção não deixar a argamassa exposta directamente ao sol. Para estas situações aplicar sombreamento com recurso materiais de baixa condutividade térmica.

TEMPO DE SECAGEM

A uma temperatura de 20°C e humidade relativa do ar de 40% o produto seca totalmente em 8 horas.

- Os tempos de cura e secagem são influenciados pela condições ambientais, tais como a temperatura e a humidade. Estas variações podem ser muito significativas.
- Vigiar o processo de cura do produto, pelo menos durante as primeiras 24 horas.
- Em contextos de altas temperaturas, ventos forte ou exposição directa ao sol, é necessário manter a zona de aplicação com a humidade óptima, ao longo do processo de cura.
- Entre +5°C e +10°C a cura é mais lenta logo é aceitável que a execução/ aplicação seja iniciada a temperaturas superiores.

Como argamassas técnicas podem ser usadas nas espessuras desejadas todas as da gama Diathonite, consoante a correção a fazer térmica, acústica e/ou desumidificante. O barramento final, exterior ou interior da argamassa, pode ser aplicado o *Argacem HP*, *UltraFine*, *Argatherm* ou outro compatível, e como acabamento final, liso, pode ser utilizado o *Argacem colorido*, *Plasterpaint colorido* ou *Acrilid Protect Coating*. No interior, pode ser aplicado acabamento texturado, somente com *Argacem HP* ou acabamento liso com *Argacem Ultrafine*. Em ambos os locais, interiores e exteriores, pode ser aplicado a pintura *CWC Stop Condense*, *DiathoniteCork Render*, *Plaster Paint Colorido*, *Acrilid Protect Coating* ou *Limepaint*.

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

- Aplicar a *Calce Storica* dentro dos 60 min após a mistura (a 20°C e H.R. 40%).
- Não aplicar com temperaturas inferiores a +5°C e superiores a +30°C.
- Durante as estações quentes, aplicar o produto nas horas mais frescas e proteger a argamassa da exposição directa ao sol.
- Não aplicar sob risco iminente de chuva, neve, gelo, condições de forte neblina

LIMPEZA

Os equipamentos utilizados devem ser lavados com água antes do endurecimento do produto.

SEGURANÇA

Usar todos os equipamentos de protecção individual aplicáveis, durante o manuseamento do produto. Siga as instruções de segurança patentes na ficha de dados de segurança do produto.

Reabilitação e Restauro

DIASEN Srl - Z.I. Berbentina, 5 - 60041 Sassoferrato (AN)
Tel. +39 0732 9718 - Fax +39 0732 971899
diasen@diasen.com - www.diasen.com

