

Diathonite Evolution

Bio-malta naturale premiscelata fibrorinforzata altamente traspirante (tipo Diathonite Evolution), formulata con materie prime naturali quali sughero (granulometria 0 - 3), calce idraulica naturale NHL 3.5, argilla e polveri diatomeiche, caratterizzata da proprietà antibatteriche. Idonea per applicazioni su apposite guide, superfici piane o curve, verticali ed orizzontali. Il prodotto presenta buone caratteristiche di reazione al fuoco ed è riciclabile come inerte a fine vita. È un prodotto che sintetizza le caratteristiche di isolamento dal freddo del sughero con quelle di isolamento dal caldo della pietra. Prodotto premiscelato in sacchi che gode di doppia marcatura CE (EN 998-1, EN 998-2) e che contribuisce ai crediti LEED®. Caratteristiche minime richieste: Conducibilità termica (λ) 0,045 W/mK; Calore specifico (c) 1000 J/kgK = 0,239 kcal/kg°C; Diffusività termica (a) $0.125 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$; Resistenza al vapore μ =4; Assorbimento d'acqua per capillarità 0,40 kg/m²min^{0,5}; Resistenza alla compressione 2,95 N/mm²; Resistenza alla flessione 1,5 N/mm²; Porosità della malta indurita 71,64%; Adesione al supporto (laterizio) 0,10 MPa=N/mm²; Adesione su tufo 0,201 MPa=N/mm²; Adesione marmo su Diathonite Evolution 0,241 MPa=N/mm²; Adesione pietra su Diathonite Evolution 0,243 MPa=N/mm²; Modulo d'elasticità secante 742 N/mm²; Reazione al fuoco classe A1.







